



เครื่องตรวจจับการรั่วไหล ของก๊าซที่ติดไฟได้ภายในอาคาร

ผลิตภัณฑ์นี้เป็นเครื่องตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซที่ติดไฟได้ภายในอาคารที่มีความเสถียรสูง เครื่องตรวจจับใช้สำหรับตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซที่ติดไฟได้ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดจากการรั่วไหลของก๊าซ การใช้เซนเซอร์นวนนำไฟฟ้าที่มีความเสถียรและความไวสูง เครื่องตรวจจับจะใช้ในสถานที่ในร่มซึ่งอาจมีการรั่วไหลของก๊าซไวไฟ

- จอแสดงผล LED (LCD) ของสัญญาณเตือน LEL
- ตัวควบคุมไมโครโปรเซสเซอร์
- AC110V-230V แรงดันไฟฟ้าที่ใช้กันได้หลากหลาย
- เซนเซอร์ที่มีความเสถียรสูง
- ตัวบ่งชี้การตรวจสอบข้อผิดพลาดอัตโนมัติ
- การทดสอบด้วยตนเอง/ ฟังก์ชันรีเซ็ตอัตโนมัติ

พารามิเตอร์ทางเทคนิค

แรงดันที่ใช้	DC12V หรือ AC110V-230V 50-60Hz
กระแสไฟฟ้าเข้า	<100mA (DC12V) ใช้พลังงานต่ำ <50mA
กระแสไฟฟ้าออก	<160mA (DC12V) ใช้พลังงานต่ำ <100mA
การใช้พลังงาน	<3W (แหล่งจ่ายไฟ AC220V)
การแจ้งเตือน LEL	5% LEL
อุณหภูมิในการทำงาน	-10 °C ~50 °C
ความชื้นสัมพัทธ์	ความชื้นสัมพัทธ์ 10% -95% (RH)
กลิ่น	> 70dB 1 เมตร
โหมดการแจ้งเตือน	เสียงและสัญญาณเตือนไฟ / สัญญาณเตือนเครื่องข่าย / ไซลีนอยด์ วาล์ว เอาท์พุท / สัญญาณไร้สาย 315MHz หรือ 43MHz
ระยะการส่ง	ระยะการเปิด 100 เมตร (แบบไร้สาย)
เวลาในการรื้อฟื้นตัว	ประมาณ 180 วินาที
ขนาด	73 *125 * 38 มม.

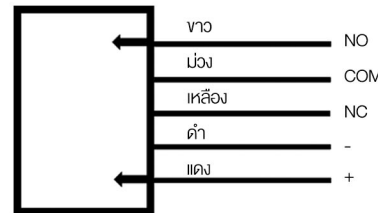
ตัวบ่งชี้

แหล่งจ่ายไฟ	ไฟ LED สีเขียวติด
การแจ้งเตือน	ไฟ LED สีแดงกระพริบ
ความผิดพลาด	ไฟ LED สีเหลืองกระพริบ
การรื้อฟื้นตัว	ไฟ LED สีแดงและสีเหลืองกระพริบสลับกัน

การติดตั้ง

ผลิตภัณฑ์นี้เป็นแบบติดตั้งตำแหน่งการติดตั้งจะแตกต่างกันออกไปตามประเภทการตรวจจับของแหล่งก๊าซหากก๊าซธรรมชาติความสูงในการติดตั้งจะอยู่ที่ความค้ำบนสุด 30 ซม. หากเป็นก๊าซปิโตรเลียม ความสูงในการติดตั้งอยู่ห่างจากพื้น 30 ซม. แก๊วโพรเพนยัดด้านหลัง ต่อสายไฟและเปลี่ยนตัวตรวจจับเป็นโพรเพนยัดด้านหลัง เครื่องตรวจจับเริ่มทำงานหลังจากเปิดเครื่อง (การเดินสายผลิตภัณฑ์นี้ไว้สำหรับการติดตั้งปลั๊กอิน โปรดดูรูปภาพ) สายสีแดงสำหรับไฟ +, สายสีดำสำหรับไฟ -, สายสีเหลืองสำหรับเอาท์พุทแจ้งเตือน, สายสีเขียวสำหรับเชื่อมต่อไซลีนอยด์วาล์ว (สายที่มือลากสำหรับไซลีนอยด์วาล์ว +, สายที่มือลากสำหรับไซลีนอยด์วาล์ว -)

แผนภาพการเดินสายไฟ



คำแนะนำ

1. เปิดเครื่องตรวจจับ เครื่องตรวจจับจะอยู่ในสถานะทดสอบตัวเอง ไฟ LED เปิดอยู่และเสียงบีบ เครื่องตรวจจับอยู่ในสถานะอุ่น พร้อมไฟ LED สีเขียว สีเหลือง และ สีแดงกระพริบสลับกัน 3-5 นาทีต่อมาหลังจากสิ้นสุดการรื้อฟื้นตัว ไฟ LED สีแดงและสีเหลืองจะดับลงและไฟ LED สีเขียวจะสว่างจากนั้นเครื่องตรวจจับจะเข้าสู่สภาวะการทำงานปกติ และห้ามทำการทดสอบก๊าซในระหว่างการอุ่นเครื่อง

2. เมื่อถอดปุ่มทดสอบหนึ่งครั้ง ไฟ LED สีแดงหรือสีเหลืองจะกระพริบและจะส่งเสียงบีบ ในขณะเดียวกัน เครื่องตรวจจับทริกเกอร์สัญญาณเครื่องข่ายสามารถใช้งานปุ่มทดสอบสำหรับการทดสอบสัญญาณเตือนของระบบได้ การทดสอบ LED และการทดสอบเสียงกึ่ง

3. ถอดปุ่มทดสอบค้างไว้ จากนั้นเครื่องตรวจจับจะหนุนเพื่อรีเซ็ตโดยอัตโนมัติ และเริ่มอุ่นเครื่อง

4. เมื่อเครื่องตรวจจับตรวจพบการรั่วไหลของก๊าซที่ติดไฟได้ซึ่งมีความเข้มข้นของสัญญาณเตือน ไฟ LED สีแดงกระพริบและเสียงบีบจะดังขึ้นสัญญาณเครื่องข่ายจะดังขึ้น (สัญญาณส่งสัญญาณไร้สายและโดรฟ์สัญญาณไซลีนอยด์เป็นตัวเลือก) ทริกเกอร์เมื่อการจ่ายก๊าซถูกตัดออกและปล่อยก๊าซไวไฟเครื่องตรวจจับจะกลับสู่สถานะสแตนด์บายโดยอัตโนมัติ

5. ไฟ LED สีเหลืองกระพริบพร้อมออกดิ่ง "ติ๊ดติ๊ด" สั้น ๆ แสดงว่าเซนเซอร์ภายในมีข้อผิดพลาด

6. เมื่อมีความผิดพลาดภายใน ให้ปิดเครื่องตรวจจับและรออย่างน้อย 30 วินาที จากนั้นให้เปิดเครื่อง ในระหว่างการอุ่นเครื่อง หากไฟ LED สีเหลืองยังคงกระพริบพร้อมเสียงบีบสั้น ๆ ให้ถอดสายไฟและตัดต่อ ตัวแทนจำหน่ายในพื้นที่ของคุณเพื่อรับบริการ ห้ามเปิดเครื่องตรวจจับโดยไม่ได้รับอนุญาตเพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายจากไฟฟ้าช็อต

7. จอแสดงผล LED ในระหว่างการอุ่นเครื่อง ไฟ LED จะแสดงตามลำดับ ในโหมดสแตนด์บาย ไฟ LED จะดับลงเมื่อความเข้มข้นของคาร์บอนมอนอกไซด์ถึง 40 PPM หรือความเข้มข้นของก๊าซที่ติดไฟได้ถึง 1,000 PPM LED จะแสดงความเข้มข้นของก๊าซ: 40 หรือ 1000 ถ้าตัวตรวจจับล้มเหลว LED จะแสดง FAL เมื่อความเข้มข้นของก๊าซที่ติดไฟได้มากกว่า 9999 PP หรือเมื่อความเข้มข้นของคาร์บอนมอนอกไซด์มากกว่า 600 PPM ไฟ LED จะแสดง: HHHH

8. การสอบเทียบ เนื่องจากเซนเซอร์เป็นอุปกรณ์ที่มีความแม่นยำ จุดฐานของเซนเซอร์จะเลื่อนหลังจากการสิ้นเปลืองหรือมีการเคาะที่รุนแรงซึ่งส่งผลต่อความแม่นยำของเครื่องตรวจจับ ดังนั้นควรสอบเทียบเครื่องตรวจจับ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องตรวจจับได้รับพลังงานนานกว่า 24 ชั่วโมงก่อนการสอบเทียบ ควรทำการสอบเทียบในที่ที่มื่ออากาศบริสุทธิ์

ขั้นตอนการสอบเทียบมีดังนี้:

- ถอดสายไฟของเครื่องตรวจจับ
- ถอดปุ่มทดสอบค้างไว้ จากนั้นเปิดเครื่องตรวจจับ
- ปล่อยปุ่มทดสอบหลังจากได้ยินเสียงบีบ และไฟ LED สีแดงและสีเหลืองเปิดและปิดพร้อมกัน LED แสดง bd ในทางกลับกัน
- ใช้เวลามากกว่า 2 นาทีเพื่อทำให้เครื่องตรวจจับเข้าสู่สถานะการสอบเทียบ
- หลังจากเสียงบีบ จุดอ้างอิงของการสอบเทียบการสุ่มตัวอย่างจะเสร็จสิ้นและตัวตรวจจับจะเข้าสู่สถานะสแตนด์บาย
- ถอดสายไฟของเครื่องตรวจจับและปิดเครื่องใหม่อีกครั้ง การสอบเทียบเสร็จสมบูรณ์